



TIG 315 P AC/DC

پیشرفته، قدرتمند و قابل اعتماد

نسل جدید دستگاه‌های پیشرفته جوش AC/DC دیجیتال دارای حافظه

TIG 315 P AC/DC



ویژگی‌ها

- استفاده از تکنولوژی اینورتر با طول عمر بالا و قابلیت کار در شرایط های کاری سنگین
- قابلیت تنظیم پارامترهای جوش به صورت دیجیتال توسط مادربرد الکتریکی
- دارای خروجی کاملاً پایدار و تلورانس پایین به دلیل استفاده از تکنولوژی MCU
- امکان آپدیت نرم افزار کنترل دستگاه در صورت تولید و رزن جدید
- کیفیت جوش بسیار عالی
- امکان جوشکاری در حالت های الکترود DC / الکترود AC / تیگ DC / تیگ AC مربعی / تیگ AC پالسی / تیگ AC سینوسی / تیگ میکس
- دارای شکل موجهای مربعی، مثلثی و سینوسی
- امکان کنترل حوضچه مذاب با کلید تورج در حالت های دستی (2T) / اتوماتیک (4T) / نقطه جوش (SPOT) / سیکل چرخشی (CYCLE)
- دارای مدارات محافظت قوی جهت جلوگیری از آسیب رسیدن به دستگاه
- جهز به کد خط ادر صورت بروز هرگونه ایراد فنی در دستگاه
- امکان ذخیره سازی 50 حالت مختلف جوشکاری در حافظه رابط کاربری آسان
- امکان استفاده از پدال پائی
- امکان جوشکاری کلیه فلزات از جمله استنلس استیل / آلومینیوم / مس / آهن / منیزیوم و آلیاژ های ترکیبی این فلزات
- امکان تبدیل دستگاه از هوا خنک به آب خنک
- وزن سبک و ابعاد کوچک
- حد تاثیر نوسانات شبکه بر کیفیت جوشکاری
- مدار پایلوت HF اتوماتیک
- امکان تنظیم پارامترهای جوشکاری (زمان پیش کار / جریان استارت / زمان شیب بالارونده / جریان پیک / جریان پایه / زمان شیب پایین رونده) و مادربرد (MCU)



نسل جدید دستگاه های جوش دیجیتال AC/DC

تنظیم دیجیتال
دارای حافظه



مشخصات فنی

Supply voltage (VAC)	AC 380V±15%
Input frequency (Hz)	50
Rated input current (A)	19.5 @ TIG 21.0 @MMA
Power capacity (kVA)	9 @ TIG 10.0 @MMA
Output current adjustment range (TIG) (A)	6~315
Output current adjustment range (MMA) (A)	10~270
Arc force current adjustment range (A)	0~100
Hot start current adjustment range (A)	0~80
Open circuit voltage (V)	12.5
Rated operating voltage (V)	22.6 @ TIG 30.8 @MMA
AC output frequency (Hz)	50~200
Balance (%)	20~60
ACDC mixed output frequency (Hz)	1.0~20
ACDC mixed duty cycle (DC)	5.0~95
Base current (A)	6~315
Pulse frequency DC (Hz)	0.5~200
Pulse frequency AC (Hz)	0.5~20
Pulse duty cycle (%)	5~95
Pre flow time (S)	0.5~10
Post flow time (S)	0.5~15
Upslope time (S)	0~15
Downslope time (S)	0~15
Hot start current time (S)	0.01~15
Remote control	YES
Arc ignition mode	HFIgnition
Efficiency (%)	80
Duty cycle (%)	TIG315@30% - MMA:270@30%
Power factor	0.7
Insulation class	F
Protection class	IP21S
Operating temperature (C)	-10~40
Dimension (mm)	522×267×442
Weight (Kg)	26





گروه مهندسی
صبا الکتریک

حرفه‌ای انتخاب کنید
CHOOSE PROFESSIONALLY



راههای ارتباطی و
 شبکه‌های مجازی



تمایشگاه مجازی
سه بعدی محصولات

اصفهان، شهرک صنعتی دولت آباد، خیابان بهارستان (شماره ۴۶)
شرکت مهندسی صبا الکتریک ۰۳۱ - ۰۴۵۳۵ (۳۰ خط)

دفتر تهران شرکت مهندسی صبا الکتریک
۰۲۱ - ۸۸۶۴۷۳۱۰ (۱۰ خط)



دفتر مرکزی و کارخانه
اصفهان، شهرک صنعتی دولت آباد، خیابان بهارستان (شماره ۴۶)
شرکت مهندسی صبا الکتریک ۰۳۱ - ۰۴۵۳۵ (۳۰ خط)

